

Пескоструйное оборудование

Австрийская фирма SAG многие годы специализируется на проектировании и производстве машин для пескоструйной обработки листового стекла. За это время по всему миру было продано и успешно эксплуатируется более 400 единиц такого оборудования, из них более 30 – в России. Такой успех был достигнут не только за счет традиционного австрийского качества, но в большей степени предопределен идеологией, заложенной при создании этих машин, – это не была модификация существовавшего в то время пескоструйного оборудования для обработки других листовых материалов, машины изначально создавались именно для стекла. Комплекс использованных оригинальных технических решений сразу выделил эти машины из общего ряда аналогичного оборудования других производителей

В течение всего периода эксплуатации проданного оборудования фирма SAG поддерживает тесные контакты с покупателями, работающими в различных (в т.ч. климатических) условиях. Такой подход позволил создать машины, отличающиеся стабильно

высоким качеством работы, простотой эксплуатации и обслуживания.

В настоящее время модельный ряд включает в себя машины, удовлетворяющие потребности от малых производств (модель «Т2» – оператор вручную управляет процессом обработки) до крупных обработчиков стекла

Magnetomat T4



(модель «Т5» – автомат с повышенной производительностью). Характерными чертами, определяющими конкурентные преимущества этих моделей, является:

- неподвижность заготовки, которая жестко зафиксирована и опирается на подпорную стенку с резиновым покрытием – исключена возможность повреждения обратной стороны заготовки;
- визуальный контроль за обрабатываемой поверхностью, наличие системы освещения рабочей зоны;
- гибкая система регулирования режимов обработки;
- автоматическое уравнивание форсунки – обеспечивает плавность ее перемещения;
- форсунка изготовлена из карбида бора, что определяет длительный срок ее эксплуатации;
- многократное использование абразива (постоянная сепарация стеклянной пыли от абразивного материала), новый абразив добавляется лишь при необходимости;
- конструкция кабины предотвращает попадание абразива и стеклянной пыли вне рабочей зоны;
- система принудительного удаления пыли из рабочей зоны;
- возможность использования как пленочных (одноразовых), так и металлических (многоцветных) шаблонов;
- свободный доступ ко всем узлам и агрегатам;
- машина обеспечивает достаточную скорость обработки, чистоту и экономичность производства.

Модель «Т2» является младшей в модельном ряде и рассчитана на обработку единичных заказов. Перемещение сопла осуществляется оператором вручную за рукоятку, сочлененную с соплом через стекло кабины посредством магнитной системы. В нерабочем состоянии рукоятка помещается на боковую часть корпуса машины, сопло находится в свободном состоянии на уравновешенном подвесе, а прозрачная фронтальная панель машины может быть открыта, обеспечивая свободный доступ ко всем внутренним частям рабочей зоны. Заготовки больших размеров перемещаются в рабочую зону по резиновым роликам, закрепленным на направляющих, расположенных по обеим сторонам машины, а заготовки малых размеров – с фронт-

тальной стороны машины. Постоянство таких параметров, как расстояние от сопла до поверхности заготовки, прямой угол между продольной осью сопла и поверхностью заготовки, а также скорость истечения абразива, гарантирует высокую стабильность качества обработки. Бункер с абразивом, сепаратор абразива от пыли и фильтр расположены с тыльной стороны машины и имеют свободный доступ для обслуживающего персонала.

Модель «Т3» является младшей в ряду автоматических установок. Существенно изменилась конструкция. Увеличилась опорная стенка, позволяющая размещать заготовки значительно большего по сравнению с «Т2» размера или несколько заготовок небольшого размера. Рабочая зона стала подвижной – кабина, автоматически перемещающаяся вдоль опорной стенки. Система автоматического управления с цифровым дисплеем позволяет задавать различные режимы обработки (скорость перемещения, начальные и конечные координаты сопла и кабины, давление воздуха и т.д.) Опорная стенка оснащена вакуумными присосками (для фиксации заготовок с пленоч-

Magnetomat T3 вид спереди



Magnetomat T3 вид сзади

ными шаблонами) и магнитами (для фиксации заготовок с металлическими шаблонами). Так же, как и в предыдущей модели, открыв фронтальную стеклянную панель кабины, можно получить свободный доступ в рабочую

→ Общие технические параметры «Т2»

Габариты машины	
высота, мм	2300
ширина (с двумя боковыми направляющими), мм	3200
глубина, мм	1500
ширина кабины, мм	1400
Размеры заготовки	
высота (макс.), мм	2250
длина (макс.), мм	не ограничена
толщина, мм	3–40
Область обработки	
высота (макс.), мм	1200
ширина (макс.), мм	1000
Источники питания	
электропитание	380 В, 50 Гц, 3 фазы
давление воздуха, бар	5–6
расход воздуха, л/мин.	900

→ Общие технические параметры «Т4»

Габариты машины	
высота, мм	3450
ширина, мм	4100
глубина, мм	2100
ширина кабины, мм	500
Размеры заготовки	
высота (макс.), мм	2250
длина (макс.), мм	не ограничена
толщина, мм	3–40
Область обработки	
высота (макс.), мм	2250
ширина (макс.), мм	3000
Источники питания	
электропитание	230/400 В, 50 Гц, 3 фазы
давление воздуха, бар	5–6
расход воздуха, л/мин.	1200



Станция фильтрации и регенерации абразива

зону. Машина рассчитана на обработку малых партий.

Функция автоматизированной обработки заготовок получила свое дальнейшее развитие в модели «Т4». Еще больше увеличены опорная стенка и скорость обработки. Во

→ Общие технические параметры «Т3»

Габариты машины	
высота, мм	2300
ширина, мм	4200
глубина, мм	2200
ширина кабины, мм	800
Размеры заготовки	
высота (макс.), мм	2300
длина (макс.), мм	не ограничена
толщина, мм	3–40
Область обработки	
высота (макс.), мм	1200
ширина (макс.), мм	2800
Источники питания	
электропитание	230/400 В, 50 Гц, 3 фазы
давление воздуха, бар	5–6
расход воздуха, л/мин.	1000

→ Общие технические параметры «Т5»

Габариты машины	
высота, мм	3500
ширина, мм	4700
глубина, мм	2500
ширина кабины, мм	600
Размеры заготовки	
высота (макс.), мм	2400
длина (макс.), мм	не ограничена
толщина, мм	3–40
Область обработки	
высота (макс.), мм	2250
ширина (макс.), мм	3300
Источники питания	
электропитание	230/400 В, 50 Гц, 3 фазы
давление воздуха, бар	5–6
расход воздуха, л/мин.	3000

всем остальном аналогична «Т3». Машина рассчитана на обработку средних партий.

Машина «Т5» на сегодняшний день замыкает модельный ряд. Автомат позволяет обрабатывать самые большие размеры заготовок с наибольшей скоростью. Оснащена сдвоенным соплом. Увеличена по объему система сепарации абразива от стеклянной пыли. Машина рассчитана на обработку достаточно больших партий с высокой производительностью, а также крупноформатных стекол.

В апреле 2009 года компаниями SAG и GLASSTOOLS было принято решение о переносе производства пескоструйных автоматов в Россию на производственную площадку GLASSTOOLS в г. Серпухов.

Компания GLASSTOOLS

✉ 109125 г. Москва,
2-й Грайвороновский пр-д, д. 32а, стр. 9
☎ Тел.: +7 (495) 728-4399,
737-5642, 737-5643
✉ zapros@glasstools.ru
🌐 www.glasstools.ru